

传递单元
Catching Unit

恒温可调式上胶系统
Glue system with constant temperature

CNC联动操控、多重除屑系统
CNC control, sheet cleaning system



折叠单元
Folding Unit

精准定型导向排轮系统/后段吸附皮带传输
Precision deflection wheel system to ensure feeding register vacuum transportion when folding.

高强度桥臂、精密横移导向系统
High rigidity beam linear guideway lateral moving system



计数输出单元
Counter-Ejector Unit

“上落式收集”、高频齐箱矫正系统
Top loading counter,squaring correction system

伺服驱控高速计数堆叠传输系统
Servo motorized high-speed counting stacking transporting system



主要技术参数/SPECIFICATIONS

型号 / Model	920	924	1224	1228
机械最高速度 (张/分) Max.machine speed(sheets/min)	300	300	250	250
最大进纸尺寸 (LX Wmm) Max.feeding size	900X2000	900X2400	1200X2400	1200X2800
最小进纸高度 (mm) Min.feeding height	300		350	
最小折叠间距 (mm) Min.fold size	240X120		250X120	
适用纸板 Suitable for boardsheet	E – AB 楞			

产品参数变动和机构改良，恕不另行通知 Subject to change and improvement without notice

上海鼎龙机械有限公司
SHANGHAI DINGLONG MACHINERY CO.,LTD.
厂址：上海市奉贤区南桥镇奉秀路501号（南桥汽车总站向南800米） 邮编：201499
电话：021-67180698 67186238 传真：021-67182178
Http: //www.shdljx.com E-mail: dinglong@shdljx.com



FFG-VRIDA-TP
威利达 固定式 吸附上印
全自动高速FFG纸箱印刷成型生产线

上海鼎龙机械有限公司
SHANGHAI DINGLONG MACHINERY CO.,LTD.

全自动上料机
Automatic Prefeeder

智控连线，持续、高效送纸
Fully automatic prefeeder, feeding sheets into the machine accurately, continuously and efficiently.



全自动码垛机
Palletizer

双组拍齐台，层面堆叠，效率更高
Double squaring table and layer stacking, increases FFG productivity.

智控连线，高效码垛、齐整美观
Fully automatic palletizer, efficiently boxes stacking with perfect geometry

